

(1)

太田紙販売100周年特集

昭和44年3月10日
第3種郵便物認可

MAY. 2021
No.2080
週刊(第1~第4月曜日)
特集 幾星霜苦難を超えた太田紙販売の100年間
(P 1~4)
(転載を禁ず)

2021年(令和3年)5月10日 週刊ペーパー・ビジネス・レビュー

PAPER BUSINESS REVIEW

発行所
株式会社ペーパー・ビジネス・レビュー
本店 東京都文京区大塚5-34-5
事務所 東京都中央区築地1-9-11
〒104-0045 ムルエ築地503
TEL (03)3546-7565番
FAX (03)3546-7567番
E-mail: aek03715@nifty.com
定価 年46,200円(消費税込)
編集兼 岸圭三
発行人

21世紀を切り拓く紙商(4)

幾星霜苦難を超えた太田紙販売の100年間 —紙化製品・コロナ関連商品の売上げ増で史上最高益を達成—



滝澤社長の経営力

昭和45年9月6日に、朝井憲勲氏が亡くなる。翌10月の増資の際に、日本紙業に株式が割り当され、日本紙業が株主に参画する。
昭和51年1月9日に、日本紙業のグループ会社となる。

日本紙業の資本参加で
代理店となる

太田紙販売は、太田弥五郎氏により、大正10年(1921年)7月1日に、東京都本所区東両国で太田商店として創業した。両国は、安田財閥にゆかりの深い土地。太田弥五郎氏は、安田財閥の安田善次郎翁の義弟であり、安田銀行では取締役、安田善次郎氏が勧めた鉄道開発にも参画した。安田保善社が、安田本家以下親類10家の財産管理を行っていたが、太田弥五郎家は親類家として、その10家に加わっていた。安田善次郎氏の

実母は、安田一族と同郷の富山県富山市の太田一族出身である。(安田善次郎の妹つね氏の夫が、太田弥五郎氏)。

大正10年9月28日には、神奈川県大磯にて、安田善次郎氏が、暴漢に襲われ亡くなる大事件が起きる。大正12年9月1日には、関東大震災が発生し、太田の社屋も焼失。創業時には、苦難が相次いだ。

日本紙業(当時は日本紙器製造)は大正10年に経営破綻し、その後安田財閥の傘下となつていた。太田商店(当時は、昭和2年4月に、日本紙業の販売代理店となる。太田商店時代に加わっていた。安田善次郎氏の

安田財閥の流れを 組む太田紙販売

太田紙販売(滝澤寛美社長)は、本年7月1日、創業100周年を迎える。同社の設立は、一九二一年(大正10年)、安田財閥の安田善次郎翁の義弟である太田弥五郎氏により本所区東両国で太田商店として創業した。この100年間、同社は大きな試練に見舞われた。関東大震災と戦時下の東京大空襲では、太田商店は2度も社屋が焼失した。戦後、安田財閥に組みこまれた日本紙業の代理店として、太田商店は復活した。昭和末期から平成にかけて経営危機に陥ったが、これを克服。その後、板紙再編成のなかで、日本製紙グループ入りした。滝澤社長の時代に、紙化製品・コロナ関連商品の売上げが急増し、創業99年目で史上最高益をたたき出した。同社100年の歩みは、決して平坦なものではなかつたが、社長を中心とした全員参加の経営が結実し、若手社員の入社により、社内が活性化した。太田紙販売の歴史100年を回顧するとともに、ウイズコロナの時代における同社の経営内容をここに紹介したい。

抄紙プレスパートの
総合ソリューションカンパニー

- 抄紙用フェルト
- シュープレス用ベルト
- トランスマスター用ベルト

ICHIKAWA イチカワ株式会社

本社/〒113-8442 東京都文京区本郷2-14-15 TEL.03(3816)1111
URL http://www.ik-felt.co.jp ISO9001認証取得

製紙と共に一世紀
高性能フェルト
スーパーデルタック
ユニティコンセプト
アクアスリート
Hybrid化による無限の可能性
未来へ向けて新たな一步

日本フェルト株式会社

〒115-0055
本社 東京都北区赤羽西1-7-1 パルロード3
TEL.03-5993-2030 FAX.03-5993-2380
http://www.felt.co.jp Email:soumu@felt.co.jp
埼玉工場 埼玉県鴻巣市原馬室88
TEL.048-541-3663 FAX.048-543-2370
栃木工場 栃木県大田原市寒井1467
TEL.0287-54-4172 FAX.0287-54-4176



2代目 朝井 憲勲氏

2代目 朝井 憲勲氏

その後昭和末期から平成にかけては、苦しい経営状況が続き、平成2年から平成4年にかけては、三期連続の経常赤字に陥る。平成5年には、日本紙業からの緊急融資を受け、経営の危機を乗り切った。但し、平成6年から、平成9年にかけては得意先の倒産が頻発し、次々新たな負債を抱える苦難の時代が続く。

平成9年には、墨田区立川にあつた自倉庫を手放す事態となつたが、累損を解消し、借入金を返済するに至つた。製品在庫は、外注化した。

同年本社隣接の太田第二ビルは解体し、跡地は駐車場地として貸出を開始。

昭和61年5月の、洋紙同業会の常務（後の社長）が、団長となり、訪欧視察団では、太田の園雄三郎常務（後の社長）が、団長となり、13日間でドロッパ他、欧州5か国を視察している。

壳に商号変更した。

昭和61年5月の、洋紙同業会の常務（後の社長）が、団長となり、13日間でドロッパ他、欧州5か国を視察している。

化製品17アイテムを扱う。3Fの社長室は、さながら紙化製品のサンプル展示室の様相となつていて、令和3年7月1日の創業百年では、その紙化製品の中から記念品を作成し、詰め合わせの贈答セットの準備を進めていく。

各種板紙と超耐水板紙 シクラパックを販売

板紙販売を主体とし、日本製紙グループの製品が、扱いの97%を占める。品種別には、段ボール原紙、紙管原紙、白板紙、チップボーラー、シクラパック（超耐水板紙）をメインに扱う。段原紙、紙管原紙は、工場からの大型トラック単位でのユーザー向け直送。チップボーラーでは、日本板紙加工（埼玉県草加市・荻谷守孝社長）で貼り合わされた貼合品の扱い比率が高い。

シクラパックでは、各工程において協力会社での加工段階を経由しての製造品までの取り扱いが多い。加工工程によつては、2か月間など時間を掛ける場合もある。

採用については、数年前までは中途者が定着せず、若手不在・高齢化が悩ましい課題となつてい

たが、この4年間で、30代1名・20代3名が定着し、特に昨年は23歳は42・5歳（4月1日現在）とかつてからの若返りが計れた。

令和元年9月1日に立ち上げた商品10アイテムに加え、令和2年5月より、コロナ感染対策商品7

従来の紙化製品では、紙ファイ

ル（n.p.i上質紙使用）、紙ボール

ペン（紙管原紙使用）、紙コースター（クレシア興陽工場原紙）、紙A

E D 収納ボックス（強化段ボール

ル（n.p.i上質紙使用）、紙ボール

ペン（紙管原紙使用）、紙コースター（クレシア興陽工場原紙）、紙A

平成15年4月1日には、日本紙業（保険業務等）を吸収合併、要員も受け入れる。また同日付の、日本大昭和板紙の誕生に伴い、日本大昭和板紙のグループ会社となる。

14年振りの最高益は、平成19年度に記録。

採用については、数年前までは

20代3名が定着し、特に昨年は23

たが、この4年間で、30代1名・

従来の紙化製品では、紙ファイ

ル（n.p.i上質紙使用）、紙ボール

ペン（紙管原紙使用）、紙コースター（クレシア興陽工場原紙）、紙A

E D 収納ボックス（強化段ボール

ル（n.p.i上質紙使用）、紙ボール

ペン（紙管原紙使用）、紙コースター（クレシア興陽工場原紙）、紙A

100周年で「紙化製品 詰め合わせセット」を配布

21世紀のパートナーとして進化するテクノロジー

Made in shikibō.

私たち「敷島カンバス」は、創業以来ドライヤーパートのエキスパートとして、常に先進のテクノロジーを駆使し、製紙業界の発展に貢献してきました。これからも、皆様のパートナーとして、新たな信頼関係を築いていきたいと願っています。



敷島カンバス株式会社
TEL.(06)6268-5716 (大阪)
(03)3231-5336 (東京)
[https://www.shikishima-canvas.co.jp/](http://www.shikishima-canvas.co.jp/)

紙を支える 日本フィルコンの技術

<https://www.filcon.co.jp/>



■取扱製品

プラスチックワイヤー
ステンレスワイヤー
加圧浮上式分離装置(クロフタ)
各種用・排水処理装置、etc.

日本フィルコン株式会社

■本社/〒206-8577 東京都稻城市大丸2220
TEL042(377)1175 FAX042(377)5899
販売: 北海道・仙台・東京・静岡・大阪 工場: 静岡
●水処理に関するお問い合わせ先
日本フィルコン(株)連結子会社
株式会社 アクアプロダクト
TEL 03-5276-1151 FAX03-5276-1157

STAR 310g 使用、日本製紙・包

10 11階建てビルでは、支柱等の

大昭和加工紙業(静岡県富士市)・
田中博邦社長) 製、⑨鳩サブレー
ド、クレシア興陽特抄530g貼合品、
記念ケース入り、吉永工場JETF建)は、前の東京オリンピック
の前年に完成し、築58年を経過し
ているので、建て替え案の検討を
進めている。

日本製紙グループゆえに、本質

このように、太田紙販売の歴史

苦難を通じて星の高きを

創業百年記念準備チーム

得意先、仕入先、社員及びOB。
 ①日本製紙の晒クラフト120g使用
 ②紙コップクロ(書類を入れる
 ワンウェイ用)、N.P.iフォーム104.
 7g使用、③紙ボールペン・緑と
 黒の市松模様他、紙管原紙使用、
 消毒用高濃度アルコールの製造元、
 ④紙コースター創業百年デザイン、
 クレシア興陽工場原紙570g使用、
 ⑤スコッティフラワー、ティッシュ
 BOX・鬼滅の刃デザイン、日本
 刷3種、無地1種)、n.p.i上質紙
 127・9g使用、⑦紙マスクケース、
 リンテック耐水耐油紙50g使用、
 ⑧紙製折りたたみ式スマホスタン
 ナー、クレシア興陽特抄530g貼合品、
 田中博邦社長) 製、⑨鳩サブレー
 ド、クレシア興陽特抄530g貼合品、
 記念ケース入り、吉永工場JET

ビルの研究もしたが、想定される

太田紙販売では、支柱等の

10 11階建てビルでは、支柱等の



紙化推進のメンバー



太田ビル外観

は、まさに「山あり、谷あり」の波乱に満ちた100年間であったといえる。企業が100年間継続することには、それ自体、評価されてしかるべきだと考える。筆者の好きな言葉に「苦難を通じて星の高きを」という言葉がある。ある日、自分の人生を振り返った時、満天の夜空に星が目映いばかりに輝いていた。その時に思わず発した言葉だと伝えられる。太田紙販売は、様々な苦難に直面したが、その都度、日本製紙の社有林由来の木材を使用するプランを検討している。本社ビル建設を、NEXT100年スタート事業と位置付け、現在のコンパーキング事業から、賃貸マンション事業への転換を標榜している。柳橋の現住所のまでの、事業継続を考えている。

隣地には、紙業界で有名な「洋食大吉」(川島伸之社長)が看板を掲げている。TVにも、時々登場する有名店。先代の弟が、湊屋紙商事(現・丸紅フオレストリンクス)勤務で、紙業界のメンバーや、得意先を実家である洋食店に案内してきた歴史がある。滝澤寛美社長自身は、25年前の日本製紙勤務にて、個人でのセパレートの仕切り用。段ボール製で、シンプルな構造で、安価(880円/1セット)。段ボール製なので、分別廃棄ができる。簡単に交換ができる。製造現場での感想予防に好評を得ている。紙の博物館売店でも販売中。

(2)飛沫感染防止ボードは、窓口など対面対応用で、外枠は段ボール製、透明部は樹脂フィルムを使い。幅一四〇〇mm、高さ七〇〇mmを基本としながら、個別のサイズを用。保護スクリーンを都度使い捨てる。保護スクリーンは、1枚から作成できる。

(3)紙製の消毒液ポンプ用スタンドは、壁掛け式のポンプ台では使いづらいとのユースターの声をきっかけに試作し、日本製紙の1F出入口や、12F役員フロア、9Fの消毒液アルコール70%の販売も開始した。

(4)使い捨てフェイスガード(PET製)は、取り換える用の保護スクリーン5枚付きで、安価な設定。両面ファスナーで、ヘッドバンドと、保護スクリーンを固定する。保護スクリーンを都度使い捨てる。保護スクリーンは、100枚セットより。

(5)高濃度アルコール消毒液は、消毒液そのものも扱えないのかと

の要望に答えて、懇意にしている

老舗酒蔵の高濃度エタノール消毒

液アルコール70%の販売も開始

「紙でできる」とは紙で。」を実践した太田紙販売の商品群

(1)段ボール製パーテーションは、銀行や工場、オフィスの休憩所等で、個人でのセパレートの仕切り用。段ボール製で、シンプルな構造で、安価(880円/1セット)。段ボール製なので、分別廃棄ができる。製造現場での感想予防に好評を得ている。紙の博物館売店でも販売中。

(2)飛沫感染防止ボードは、窓口など対面対応用で、外枠は段ボ

ル製、透明部は樹脂フィルムを使

い。幅一四〇〇mm、高さ七〇〇mmを

基本としながら、個別のサイズを

用。保護スクリーンを都度使い捨てる。保護スクリーンは、1枚から作成できる。

(3)使い捨てフェイスガード(P

E T製)は、取り換える用の保護ス

クリーン5枚付きで、安価な設定。

両面ファスナーで、ヘッドバンドと、保護スクリーンを固定する。

保護スクリーンを都度使い捨てる。保護スクリーンは、100枚セットより。

(4)使い捨てフェイスガード(P

E T製)は、取り換える用の保護ス

クリーン5枚付きで、安価な設定。

両面ファスナーで、ヘッドバンドと、保護スクリーンを固定する。

保護スクリーンを都度使い捨てる。保護スクリーンは、100枚セットより。

(5)高濃度アルコール消毒液は、

消毒液そのものも扱えないのかと

の要望に答えて、懇意にしている

老舗酒蔵の高濃度エタノール消毒

液アルコール70%の販売も開始

にっぽんの暮らし紙
JAPANESE LIFE PAPER

私たちアレックスは独自の古紙再生技術によって、地域や消費者の皆さんに寄り添う紙づくりを実践しています。それはつまり「さまざまな人生に関わる紙」。未来につながる「にっぽんの暮らし紙」です。

CORELEX

www.corelex.jp

コアレックス信栄株式会社 本社/工場: 静岡県富士市中之郷575-1 TEL: 0545-56-2513
コアレックス三栄株式会社 本社: 静岡県富士市安山775-1 TEL: 0544-23-0303
コアレックス道栄株式会社 本社: 北海道虻田郡倶知安町字比羅夫283 TEL: 0136-23-2323
富士工場: 静岡県富士市比奈1280 TEL: 0545-34-1096

つなぐを化学する

荒川化学の製品は、紙やインキ、粘着・接着剤をはじめ、IT関連材料などにも使われています。それは、松から得られる天然樹脂「ロジン」とともに140余年にわたり培ってきた技術のたまもの。さまざまな素材を活かす独自の「つなぐ」技術は、環境にやさしくを基本に、人と地球と未来をつなぎます。

●ロジン系サイズ剤	サイズバイナ
●中性サイズ剤	サイズバイナ
●乾燥紙力剤	ポリスチロン
●温潤紙力剤	アラフィックス
●表面サイズ剤	ポリマロン
●表面紙質向上剤	ポリマセット
●層間紙力向上剤	ポリマジエット
●紙力歩留向上剤	ポリテンション
●嵩向上升剤	サイズバイナ

荒川化学工業株式会社

本社: 〒541-0046 大阪市中央区平野町1丁目3番7号 TEL: 06-6209-8500㈹ FAX: 06-6227-5815
東京支店: 〒103-0023 東京都中央区日本橋本町3丁目7番2号 MPR日本橋本町ビル11階 TEL: 03-6545-7800㈹ FAX: 03-6545-7808
名古屋支店: 〒468-81-3164 岩瀬工場/富士・札幌・九州 工場/大阪・富士・水島・小名浜・鈴鹿・研究所/大阪・筑波

http://www.arakawachem.co.jp



毒液の入手困難な中、国産品で、アルコール濃度が明確な安心して使える消毒液に一気に注文が集中した。アルコール60%以上のものを、厚生労働省が消毒液として認可し、昨年5月からは、酒税の対象から除外されたことで、酒屋が造る消毒液の人気が高まつた。(飲料不可・火気厳禁)

製造元・信州銘醸株(長野県上田市)の原料は、サトウキビなどの穀物。その穀物由来かつ、昔ながらの小学校の保健室のニオイがする商品で、6本ないし12本入り箱単位で発売している。

現在、日本橋浜町にある紙商クリニックや隼町の国立劇場でも使用されている。

紙販売従事者に知られているが、アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

た感熱紙に付けると、高濃度品はすぐ消え、低濃度品は、印字が消

えず、簡便に見分ける事が出来る。

(6)紙製マスクケースは、飲食店や理美容室で、マスクを外す場合可能。

(9)紙ボールペン(紙管原紙を使

用)は、オリジナル印刷が可能

しているため、肌触りが優しいの

リニッケン(日本生命、日本

アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

た感熱紙に付けると、高濃度品は

すぐ消え、低濃度品は、印字が消

えず、簡便に見分ける事が出来る。

紙販売従事者に知られているが、アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

た感熱紙に付けると、高濃度品は

すぐ消え、低濃度品は、印字が消

えず、簡便に見分ける事が出来る。

(10)紙製AED収納ボックスは、

9 gを使用)は、二つ折り製本で

しつかりしており、厚手の上質紙

(11)ほぼ紙トイレは、本体に超耐

アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

た感熱紙に付けると、高濃度品は

すぐ消え、低濃度品は、印字が消

えず、簡便に見分ける事が出来る。

紙販売従事者に知られているが、アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

た感熱紙に付けると、高濃度品は

すぐ消え、低濃度品は、印字が消

えず、簡便に見分ける事が出来る。

(12)段ボール製の個別のオーダー

9 g、高さ一四〇〇 mm、重さ9 kg。

現在、日本橋浜町にある紙商クリニッケン(日本生命、日本

アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

た感熱紙に付けると、高濃度品は

すぐ消え、低濃度品は、印字が消

(13)紙製折りたたみ式スマホスタ

9 gを使用)は、二つ折り製本で

しつかりしており、厚手の上質紙

(14)紙コースターは、クレシア興

アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

た感熱紙に付けると、高濃度品は

すぐ消え、低濃度品は、印字が消

えず、簡便に見分ける事が出来る。

紙販売従事者に知られているが、アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

(15)手旗用紙管は、紙管原紙を使

用)は、オーリジナル印刷が可能なため、年末年始挨拶用のノベルティグッズとして、大量採用されている。本体部分に紙管原紙を使用

しているため、肌触りが優しいの

(16)紙カラーペンシルは、色鉛筆

アルコール濃度の簡易な確認手段として、指先など液を、印字され

た感熱紙に付けると、高濃度品は

(17)段ボール製ではない、紙製か

9 gを使用)は、二つ折り製本で

しつかりしており、厚手の上質紙

(18)紙製AED収納ボックスは、

9 gを使用)は、二つ折り製本で

しつかりしており、厚手の上質紙

(19)紙ボールペン(紙管原紙を使

用)は、オーリジナル印刷が可能なため、年末年始挨拶用のノベルティグッズとして、大量採用されている。本体部分に紙管原紙を使用

しているため、肌触りが優しいの

(20)紙コースター(太田紙販売100周年モデル)

9 gを使用)は、二つ折り製本で

しつかりしており、厚手の上質紙

(21)紙化製品QRコード

9 gを使用)は、二つ折り製本で

しつかりしており、厚手の上質紙

(22)紙化製品QRコード

9 gを使用)は、二つ折り製本で

しつかりしており、厚手の上質紙



紙コースター(太田紙販売100周年モデル)



紙化製品のQRコード



コロナ対策のQRコード

リサイクル技術で 紙の未来を拓く

丸 住 製 紙
社 長 星 川 知 之

本 社 愛媛県四国中央市川之江町826番地 TEL0896-57-2222
東京支社 東京都中央区銀座5丁目13番16号 TEL03-3545-7250



日本紙通商株式会社

代表取締役社長 齋藤 晴則

本 社 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
〒101-8210 TEL03-6665-7032代 https://www.np-t.co.jp/

SPP
新生紙パルプ商事は、森林資源に代表される自然の恵みを次世代に引き継ぎ、地球環境に貢献する企業を目指しています。

革新と挑戦の情熱を持って時代の変化に対応し社会とともに成長します。
新生紙パルプ商事株式会社

本社: 〒101-8451 東京都千代田区神田錦町1-8 TEL. 03-3259-5080 FAX. 03-3233-0991
支店: 大阪・名古屋・九州・札幌・仙台・富山
海外: 上海・北京・広州・台灣・バンコク・クアラルンプール・メルボルン・ロサンゼルス

<https://www.sppcl.co.jp>